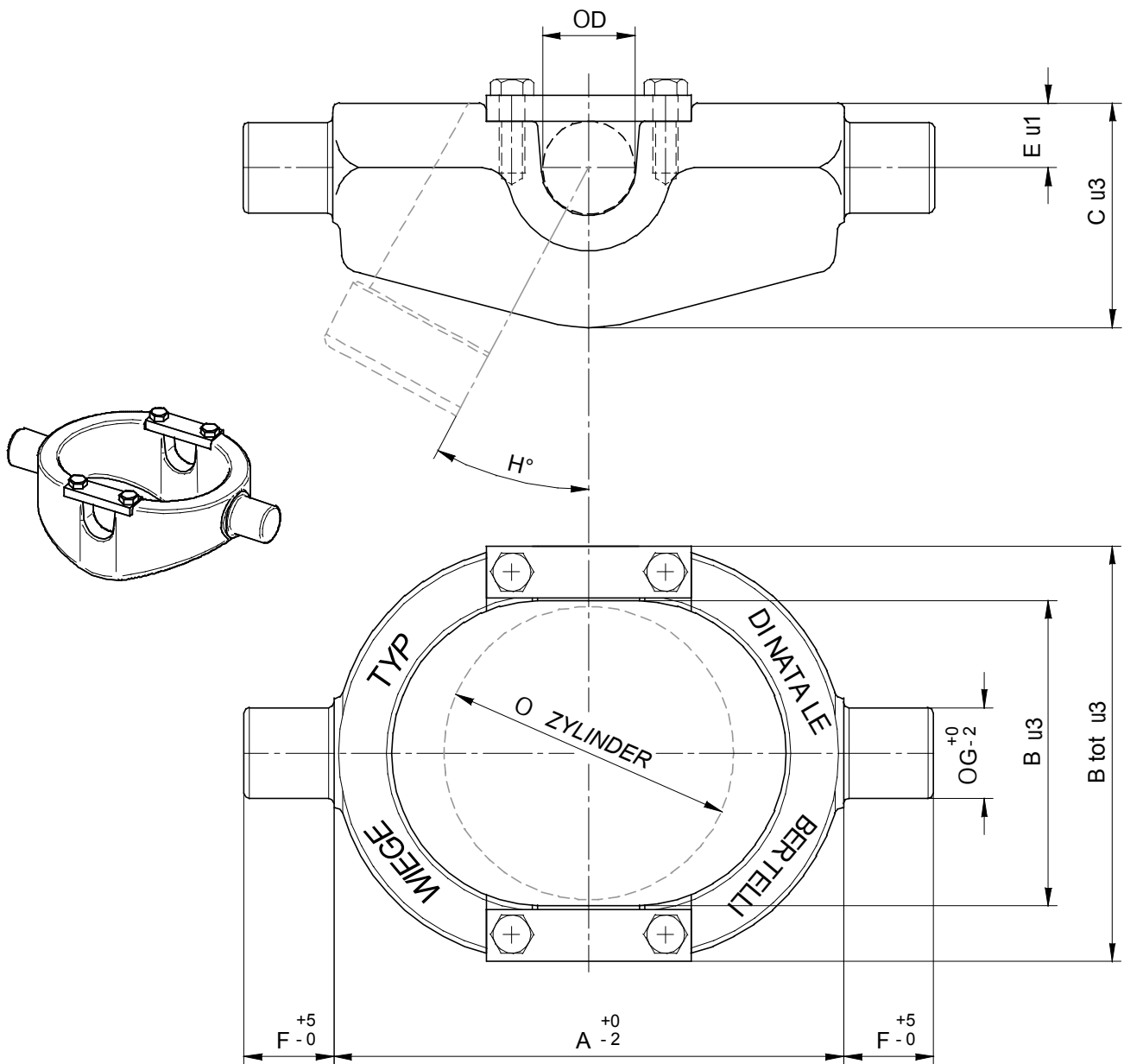


# KARDANRINGE FÜR ZYLINDER



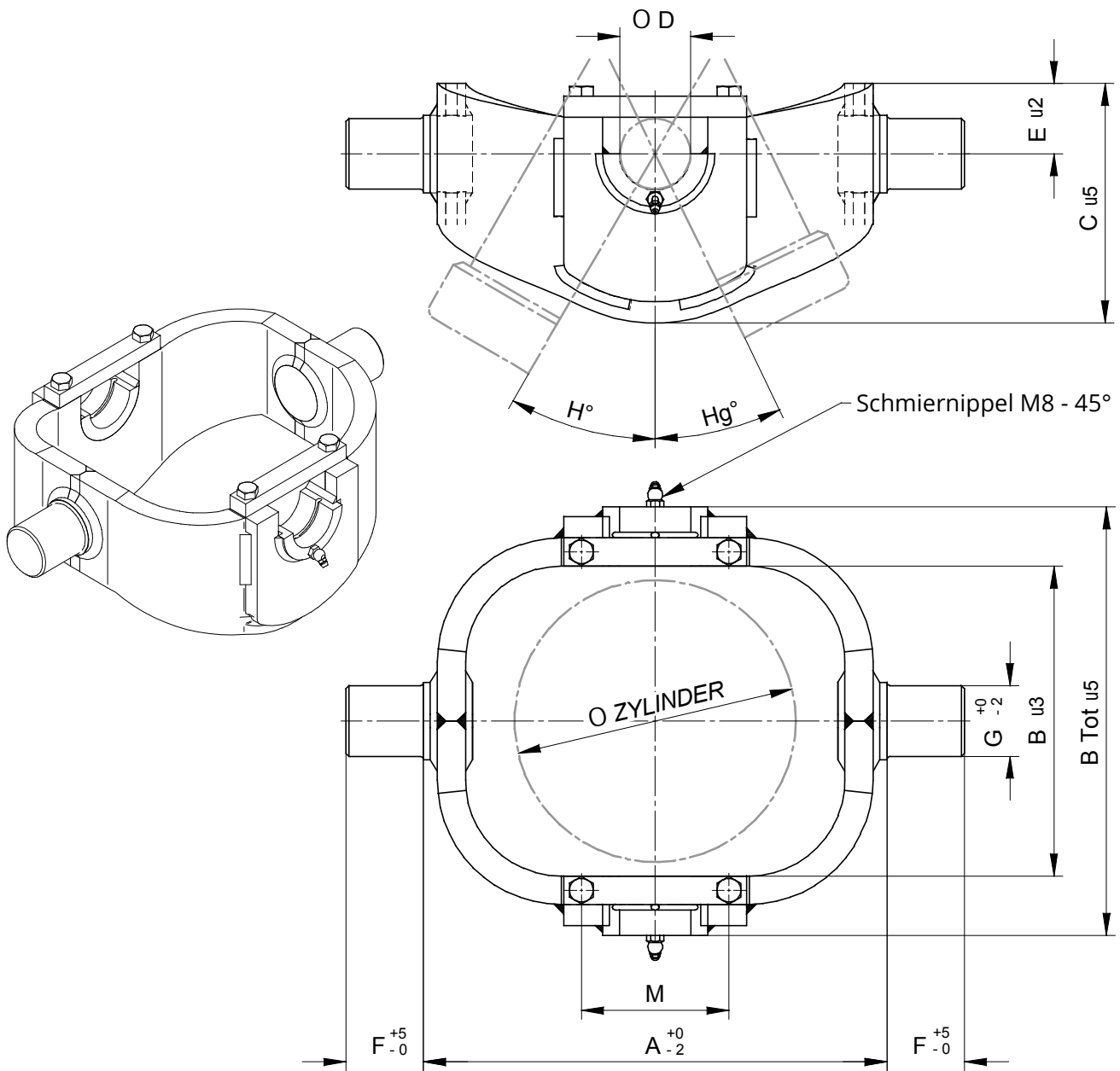
Verkstoff: Press-Stahl UNI Fe 510

TYP	ABMESSUNGEN										BELASTBARKEIT Ton.	GEWICHT Kg
	A	B	B tot.	C	Ø D	E	F	Ø G	H	Ø Cil.		
CULLA 1	200	120	160	80	35	25	35	35	32°	80/95	7 Ton.	5
CULLA 2	230	135	195	97	35	28	40	40	37°	112	10 Ton.	9
CULLA 3	230	155	213	110	40	31	40	40	30°	124	16 Ton.	10,5
CULLA 4	280	185	240	125	45	40	45	50	30°	150	20 Ton.	15

DIESE TECHNISCHEN DATEN GELTEN NUR ALS RICHTWERTE UND KÖNNEN OHNE VORANMELDUNG GEÄNDERT WERDEN

Tabelle 01 Q

# KARDANRINGE FÜR ZYLINDER



Verkstoff: Press-Stahl Fe 430/C

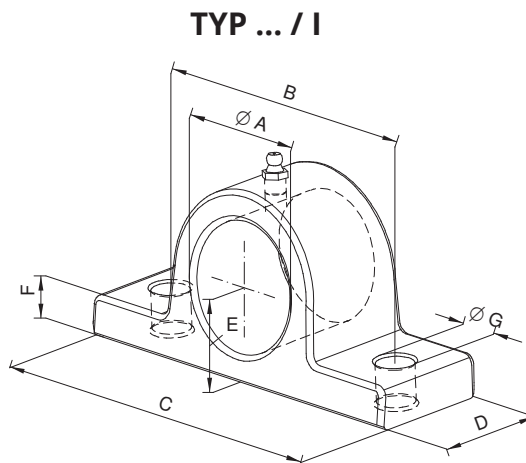
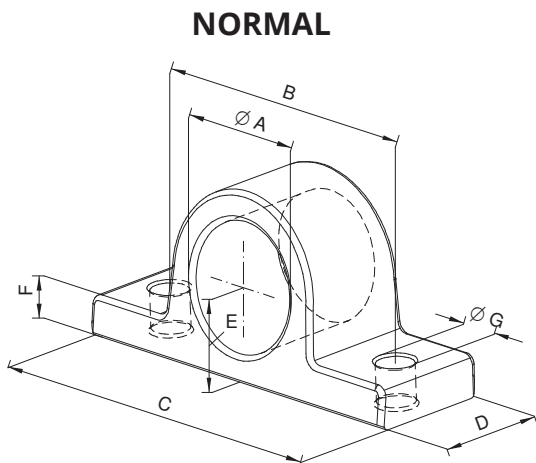
TYP	ABMESSUNGEN											BELASTBARKEIT Ton.	GEWICHT Kg	
	A	B	B tot	C Ø D	E	F	Ø G	H°	Hg°	Ø Cil.	M			
CULLA 5	330	220	305	170	50	50	55	50	30°	26°	170	105	22 Ton.	22
CULLA 6	390	240	325	205	50	65	55	50	30°	23°	190	105	23 Ton.	30
CULLA 7	400	260	365	205	50	65	55	50	30°	25°	215	105	25 Ton.	38
CULLA 8	460	277	380	250	55	68	55	55	34°	27°	240	105	25 Ton.	53
CULLA 8A	540	277	380	300	70	85	55	70	40°	35°	240	105	35 Ton.	74
CULLA 9	540	342	405	300	70	85	55	70	36°	30°	270	120	38 Ton.	77
CULLA 10	540	342	430	300	70	85	55	70	32°	26°	300	120	38 Ton.	77

Stahlbau

DIESE TECHNISCHEN DATEN GELTEN NUR ALS RICHTWERTE UND KÖNNEN OHNE VORANMELDUNG GEÄNDERT WERDEN

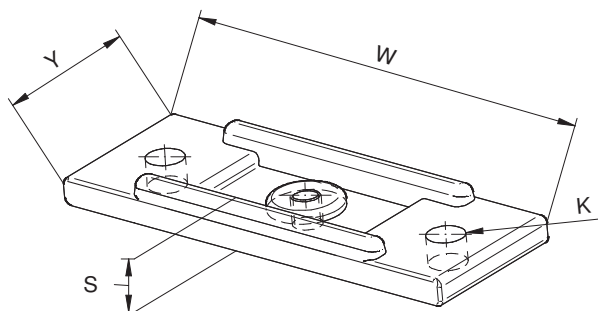
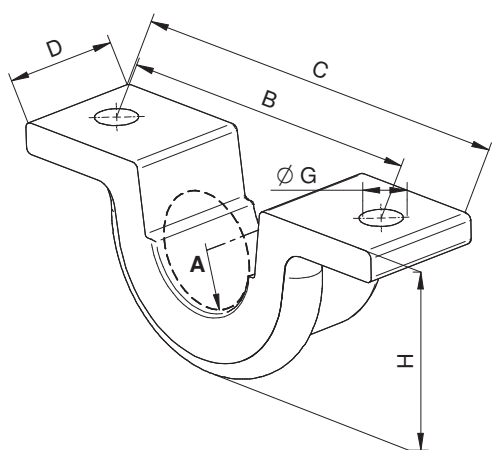
Tabelle 02 Q

# HALTERUNGEN FÜR ZYLINDER

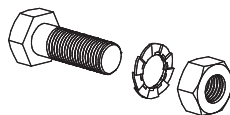


Verkstoff: Press-stahl UNI Fe 510

TYP	ABMESSUNGEN										GEWICHT Kg
	Ø A	B	C	D	E	F	Ø G				
SUP035	35,5	95	130	45	30	12	13				1
SUP040	40,5	105	140	45	33	15	15				1,2
SUP045	45,5	105	140	45	33	15	15				1,2
SUP050	50,5	120	155	50	37	17	15				1,5
SUP055	55,5	120	155	50	37	17	15				1,5
SUP070	70,5	150	200	50	60	25	15				4,1



Gefräste Teile mit entsprechenden Schrauben.



Verkstoff: Press-stahl UNI Fe 510

TYP	ABMESSUNGEN										GEWICHT Kg
	Ø A	B	C	D	Ø G	H	W	Y	Ø K	S	
SUP040-A	40,5	112	140	40	13	62	140	40	13	8	1
SUP045-A	45,5	112	140	40	13	62	140	40	13	8	1,2
SUP050-A	50,5	115	185	60	13	82	150	56	13	17	2,5
SUP055-A	56	115	190	60	13	86	150	56	13	17	2,6
SUP070-A	71	148	210	60	13	100	170	60	13	17	3,6